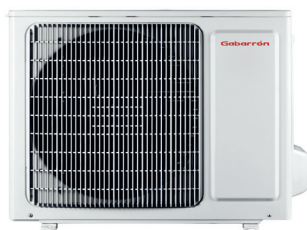


SPLIT MURAL INVERTER

IGB09MB-K3DNB7G



-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-
-



R410A
Refrigerante
Ecológico

INVERTER

A++

| MODELO | | IGB09MB-K3DNB7G |
|------------------------------------|--------------|-----------------|
| Capacidad Nominal | frío fg/h | 2236(516-2752) |
| | calor kcal/h | 2580(688-3096) |
| Consumo (W) | frío | 870(185-1300) |
| | calor | 900(220-1400) |
| SEER | Hz | 6.1 |
| SCOP | m³/h | 4.6 |
| Clasificación energética | dB(A) | A++/A++ |
| Intensidad nominal (A) | frío | 3.8 |
| | calor | 3.9 |
| Tensión | | 230V~ |
| Caudal de aire | m³/h | 600 |
| Refrigerante | | R410A |
| Tuberías de refrigerante | líquido | 1/4" |
| | gas | 3/8" |
| Unidad interior | | |
| Dimensiones (largo x alto x fondo) | mm | 845x 275 x 180 |
| Embalaje (largo x alto x fondo) | mm | 918 x 370 x 258 |
| Peso neto | kg | 9 |
| Peso bruto | kg | 12 |
| Nivel sonoro | dB(A) | 54/50/45/40 |
| Unidad exterior | | |
| Dimensiones (largo x alto x fondo) | mm | 776 x 540 x 320 |
| Embalaje (largo x alto x fondo) | mm | 851 x 595 x 363 |
| Peso neto | kg | 28 |
| Peso bruto | kg | 32 |
| Nivel sonoro | dB(A) | 63 |